

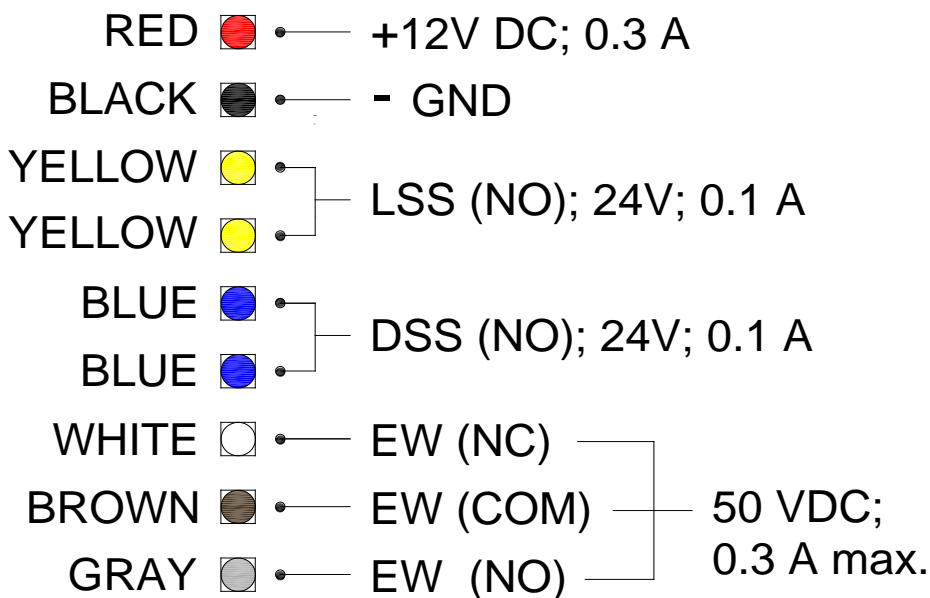
EF1982 - Produktbeschreibung

Der EF1982 (Flächenhaftmagnet 870kg uP) funktioniert mit 12VDC Gleichstrom. Die Mindestspannung, die am Stecker des Haftmagneten und nicht am Netzteil gemessen wird, muss genauestens eingehalten werden, damit der Magnet die Haftgegenplatte optimal festhalten kann. Bei Druckausübung auf die Tür ermöglicht die Verbindung der Magnetkraft zusammen mit dem in einem Kugellager gehaltenen Zapfen, eine Haltekraft von ca. 10'000N (~1'000kg). Durch die Unterbrechung der Stromzufuhr werden die Haftgegenplatte und der Zapfen freigegeben, um die Tür zu öffnen. Ein eingebauter Reedsensor meldet, ob die Tür korrekt verschlossen ist. Die Anzeige funktioniert nur richtig, wenn die Haftgegenplatte nicht zu fest sitzt und die Spannung am Magneten stimmt. Der Türöffner (Tastatur, Leser) muss am 12V Ausgang des Netzteils installiert werden und nicht auf Seiten der 230V.

Der EF1982 ist mit einem Kontakt ausgestattet, der Druck oder Manipulierungsversuche auf die geschlossene Tür erkennt. Dieser potentialfreie Kontakt kann entsprechend Ihren Anforderungen an ein Alarmsystem oder einen lokalen Alarm angeschlossen werden.

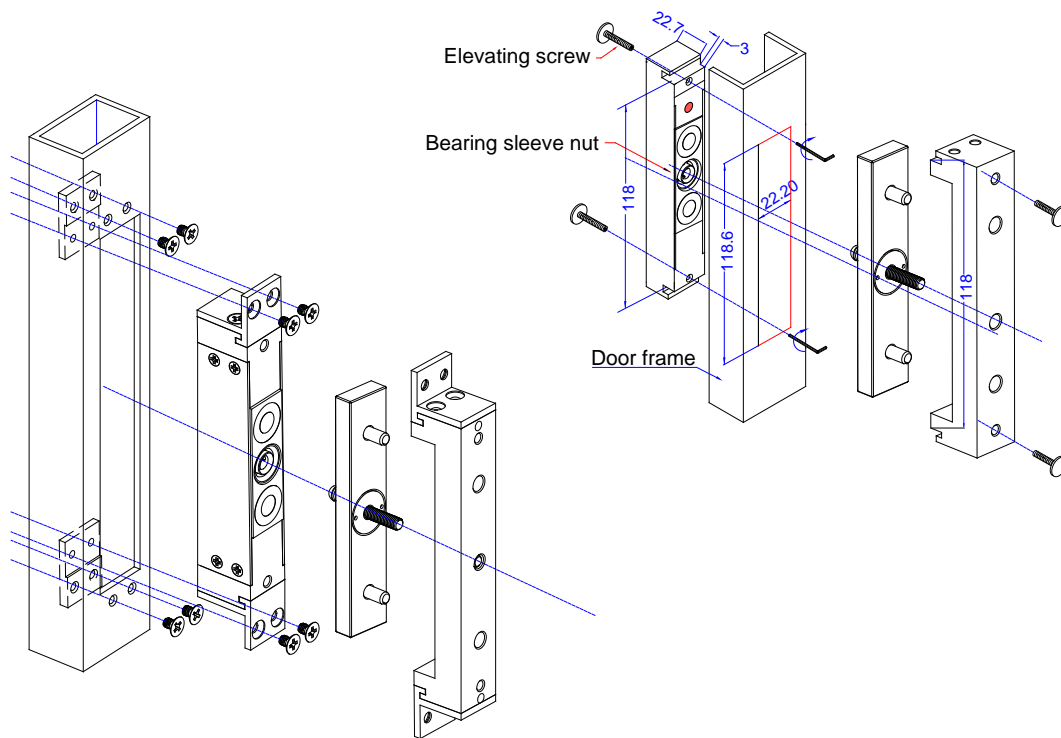
Es darf kein Potential der Anlage auf der Masse liegen (Erdanschluss). Das Negativkabel (schwarz) des Netzteils wird direkt am Magneten angeschlossen, um eine Entladung und eventuelle Schäden am Magneten oder den metallischen Oberflächen zu vermeiden.

Kabelanschluss

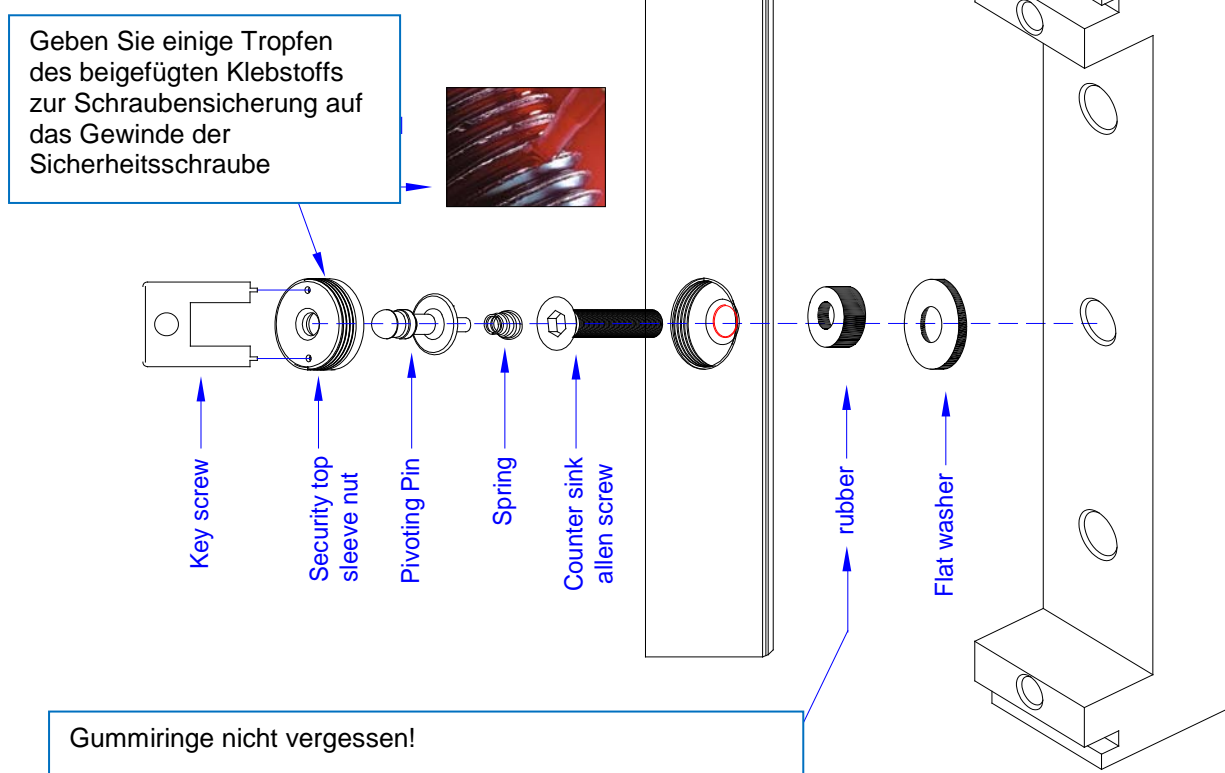


Vergewissern Sie sich, dass die Kabel korrekt verdrahtet sind, bevor Sie den Strom einschalten, um eventuellen Schäden am EF1982 vorzubeugen!

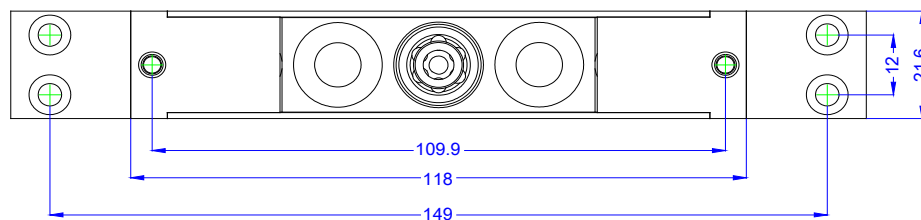
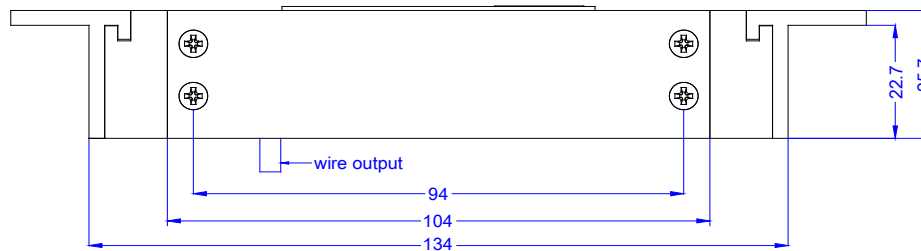
Montageanleitung



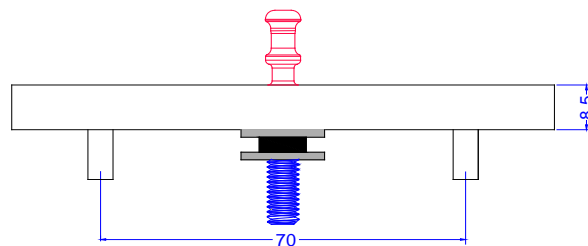
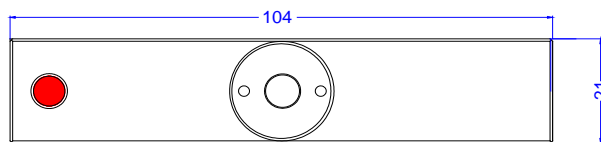
Zusammenfügen des Zapfens (Pivoting Pin)



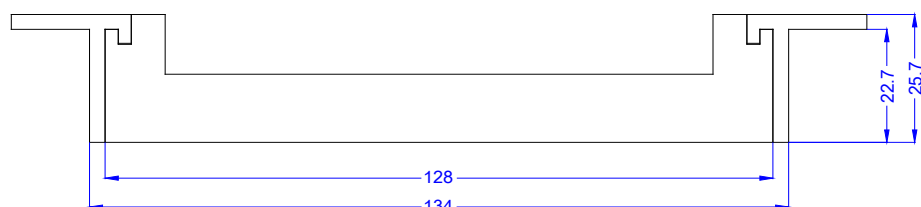
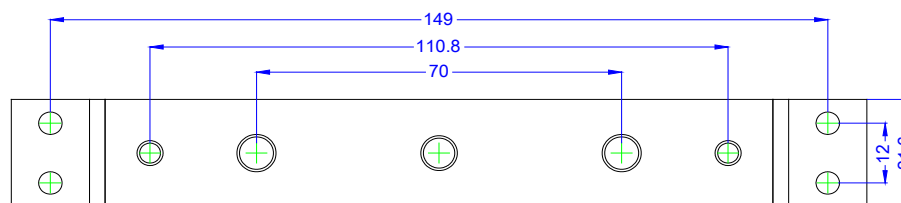
Abmessungen



Armature plate



U Bracket



Anmerkung

Benutzen Sie einen Inbusschlüssel für die Schrauben. Die Schrauben wurden speziell für den unsichtbaren Einbau in Metallrahmen entwickelt. Drehen Sie im Uhrzeigersinn, um die Schraube im Türrahmen zu blockieren. Achten Sie darauf, dass die Schraube plan mit der Oberfläche des Magneten abschliesst.

Wichtige Sicherheitsmassnahme

Befestigen Sie den elektromechanischen Magneten mit dem mitgelieferten Schraubendreher fest an der Türzarge und vergewissern Sie sich regelmässig, dass die Schrauben noch festsitzen. Wählen Sie die Schrauben je nach Gegebenheiten und baulichen Anforderungen.

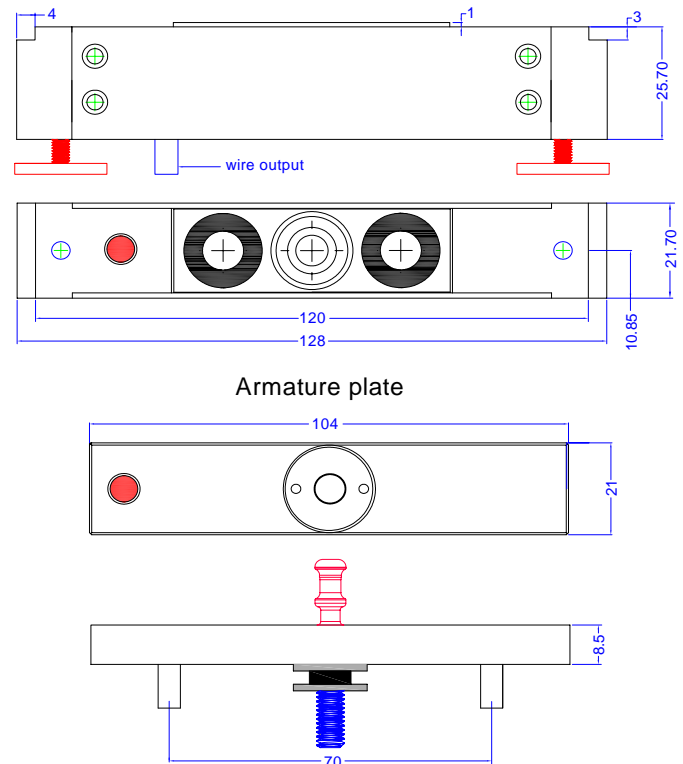
Instandhaltung

Die Kontaktfläche der Montageplatte des Magneten sowie die Haftgegenplatte müssen sauber bleiben und regelmässig mit einem nicht scheuernden Reiniger gereinigt werden. Benutzen Sie keinesfalls chemische Produkte die Lösungsmittel oder Lacke enthalten. Verändern Sie nichts am Magneten oder an der Haftgegenplatte (z.B. durch bohren, schleifen, sägen, etc.), da Sie sonst das reibungslose Funktionieren des Systems beeinträchtigen.

Fehlersuche

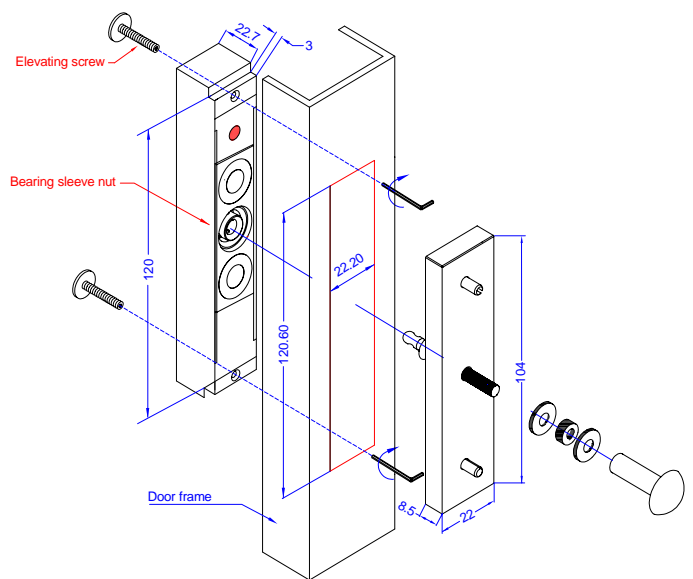
| Problem | Mögliche Ursache | Lösung |
|-------------------------------------|--|---|
| Tür schliesst nicht | Unzureichende Spannungsversorgung | Überprüfen Sie die Spannung/ Stromzufuhr und die Kabelverbindung am Magneten |
| | Kabelanschluss nicht korrekt | Überprüfen die Kabelverbindung und folgen Sie dem beigelegten Schaltplan |
| | Die Schraube schliesst nicht plan mit der Magnetoberfläche ab | Justieren Sie die Schraube mit dem mitgelieferten Schraubenzieher oder kontaktieren Sie Ihren Lieferanten. |
| Verringerte Haltekraft | Schlechter physischer Kontakt zwischen der Montageplatte und der Haftgegenplatte | Versichern Sie sich, dass die Oberflächen sauber sind und die Montageplatte mit der Haftgegenplatte absolut passgenau ist |
| Verzögerung in der Freigabe der Tür | Die Unterbrechung der Stromzufuhr ist durch die Stabilisierung des Netzteils gestört | Die Unterbrechung der Stromzufuhr muss zwischen dem Magneten und dem Netzteil erfolgen, keinesfalls auf der Primärseite |

EF1982



Product Features

- MEM PCT patented Electromagnetic lock
- PCT patented Early Warning system
- Mini size installation on brackets
- Lock monitoring sensor switch, Normally Open; 24 VDC, 0.1 A; 1 W max.
- Door monitoring sensor switch, Normally Open; 24 VDC, 0.1 A; 1 W max.
- High holding force 6000 N
- Alum. 6061 extrusion casing and anodized coated
- High grade Zinc plating on magnet and armature plate
- No residual magnetism
- Low energy consumption



Wiring Diagram:

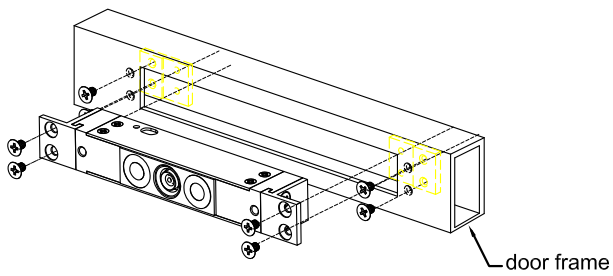
- RED ■ — +12 VDC; 0.3 A
 - BLACK ■ — - GND
 - YELLOW ■ — LSS (NO); 24 VDC; 0.1 A max.
 - YELLOW ■ — LSS (NO); 24 VDC; 0.1 A max.
 - BLUE ■ — DSS (NO); 24 VDC; 0.1 A max.
 - BLUE ■ — DSS (NO); 24 VDC; 0.1 A max.
 - WHITE □ — EW (NC)
 - BROWN ■ — EW (COM)
 - GRAY ■ — EW (NO)
- } 50 VDC; 0.3 A max.

Technical Specification:

- Power Input : 12 VDC
- Power consumption : 12 VDC, 0.3 A
- Lock Sensor output : 24 VDC, 0.1 A, 1 W max. Reed Switch; NO
- Door Sensor output : 24 VDC, 0.1 A, 1 W max. Reed Switch; NO
- EW Sensor output : 50 VDC, 0.3 A, output switching life 10,000 cycle
- Magnetic Body Size : W = 21.7 x D = 26.7 x L = 128 mm
- Armature plate Size : W = 21.0 x D = 8.50 x L = 104 mm
- Weight : 370 g
- Temperature range : -10 ~ +60 °C
- Static Force : 6000 N

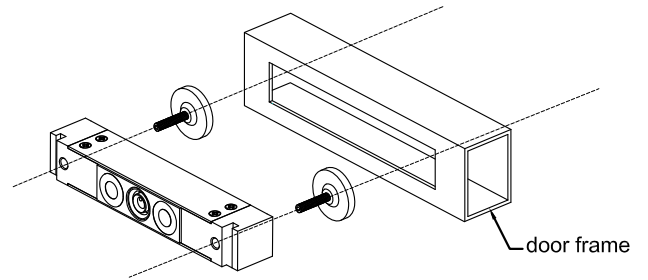
Swing Door Application

Method 1

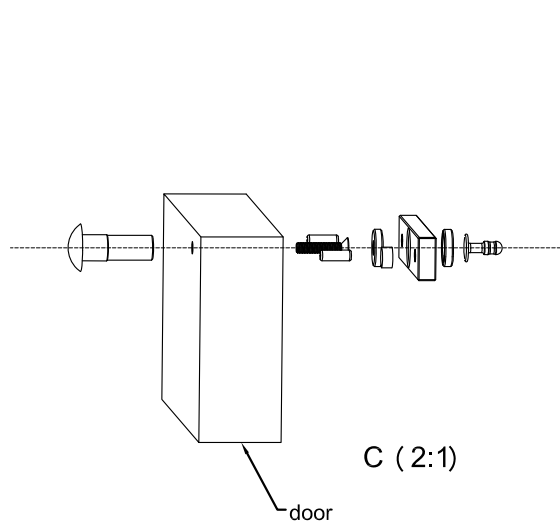


A (3:1)

Method 2



B (3:1)



C (2:1)

