



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- Richtlinie 94/9/EG -

Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung
in explosionsgefährdeten Bereichen

DMT 01 ATEX E 058 X

- (4) **Gerät:** Magnetschalter Typ EEx RC... Art.Nr.: 2.....
- (5) **Hersteller:** Steute Schaltgeräte GmbH & Co. KG
- (6) **Anschrift:** D 32567 Löhne
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Zertifizierungsstelle der Deutsche Montan Technologie GmbH, benannte Stelle Nr. 0158 gemäß Artikel 9 der Richtlinie 94/9/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 23. März 1994, bescheinigt, dass das Gerät die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt.
Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem Prüfprotokoll BVS PP 01.2051 EG niedergelegt.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| EN 50014:1997 + A1 - A2 | Allgemeine Bestimmungen |
| EN 50028:1987 | Vergusskapselung „m“ |
- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird in der Anlage zu dieser Bescheinigung auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf die Konzeption und die Baumusterprüfung des beschriebenen Gerätes in Übereinstimmung mit der Richtlinie 94/9/EG.
Für Herstellung und Inverkehrbringen des Gerätes sind weitere Anforderungen der Richtlinie zu erfüllen, die nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt sind.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

II 2G EEx m II T6

Deutsche Montan Technologie GmbH

Essen, den 08. Mai 2001

DMT-Zertifizierungsstelle

Fachbereichsleiter

(13) Anlage zur

(14) **EG-Baumusterprüfbescheinigung**

DMT 01 ATEX E 058 X

(15) 15.1 Gegenstand und Typ

Magnetschalter Typ EEx RC... Art.Nr.: 2.....

15.2 Beschreibung

Der Magnetschalter ist in der Zündschutzart Vergusskapselung „m“ ausgeführt und dient zur Durchführung von Schaltvorgängen.

15.3 Kenngrößen

15.3.1 Elektrische Daten

Schaltspannung	bis	AC	250	V
Schaltstromstärke	bis		1,5	A
Schaltleistung für Wechsler und Öffner	bis		50	VA/W
Schaltleistung für Schließer	bis		100	VA/W
Kurzschlußstrom I_k für Wechsler und Öffner	bis		2	A
Kurzschlußstrom I_k für Schließer	bis		5	A

15.3.2 Thermische Daten

Umgebungstemperaturbereich -20 °C bis +70 °C

(16) Prüfprotokoll

BVS PP 01.2051 EG, Stand 08.05.2001

(17) Besondere Bedingungen für die sichere Anwendung

17.1 Der Anschluss des Magnetschalters muss in Gehäusen erfolgen, die einer genormten Zündschutzart gemäß EN 50014, 1.2 entsprechen.

17.2 Der Kurzschlußstrom I_k der Versorgungsquelle darf die unter 15.3.1 aufgeführten Kenngrößen nicht überschreiten.

17.3 Der Magnetschalter ist für einen Umgebungstemperaturbereich von -20 °C bis +70 °C geeignet.

17.4 Gehäuseausführungen mit weniger als 15 mm Durchmesser (Typ RC ... Art.Nr.: 214.... bis Typ RC ... Art.Nr.: 212....) müssen gegen mechanische Gefährdung geschützt angeordnet werden.



1. Nachtrag

(Ergänzung gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6)

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung DMT 01 ATEX E 058 X

Gerät: Magnetschalter Typ EEx RC... Art.Nr.:2
Hersteller: Steute Schaltgeräte GmbH & Co. KG
Anschrift: D - 32567 Löhne

Beschreibung

Magnetschalter Typ EEx RC ... Art.Nr.: 2..... ist nach den aufgeführten Prüfungsunterlagen auch zur Verwendung in Bereichen mit brennbarem Staub geeignet. Außerdem kann der Magnetschalter mit einer geänderten Leitung gefertigt werden.

Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der geänderten Ausführung werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50014:1997 + A1 – A2 Allgemeine Bestimmungen
EN 50028:1987 Vergusskapselung
EN 50281-1-1:1998 +A1 Staubexplosionsschutz

Prüfprotokoll

BVS PP 01.2051 EG, Stand 24.04.2003

Kenngrößen

Schutzart nach EN 60529

IP 67

sonst unverändert

Kennzeichnung

Die bestehende Kennzeichnung wird ergänzt um:

2D IP 67 T 80 °C

Deutsche Montan Technologie GmbH

Essen, den 24. April 2003

DMT-Zertifizierungsstelle

Fachbereichsleiter



2. Nachtrag

(Ergänzung gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6)

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung DMT 01 ATEX E 058 X

Gerät: Magnetschalter Typ EEx RC... Art.Nr.:2
Hersteller: Steute Schaltgeräte GmbH & Co. KG
Anschrift: D - 32567 Löhne

Beschreibung

Der Magnetschalter kann nach den im zugehörigen Prüfprotokoll aufgeführten Prüfungsunterlagen künftig mit einer geänderten Vergussmasse und in einer weiteren Gehäuseausführung mit geändertem Reedkontakt-Einsatzgehäuse gefertigt werden.

Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der geänderten Ausführung werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50014:1997 + A1 – A2 Allgemeine Bestimmungen
EN 50028:1987 Vergusskapselung
EN 50281-1-1:1998 +A1 Staubexplosionsschutz

Prüfprotokoll

BVS PP 01.2051 EG, Stand 05.10.2004

EXAM BBG Prüf- und Zertifizier GmbH

Bochum, den 05. Oktober 2004

Zertifizierungsstelle

Fachbereich